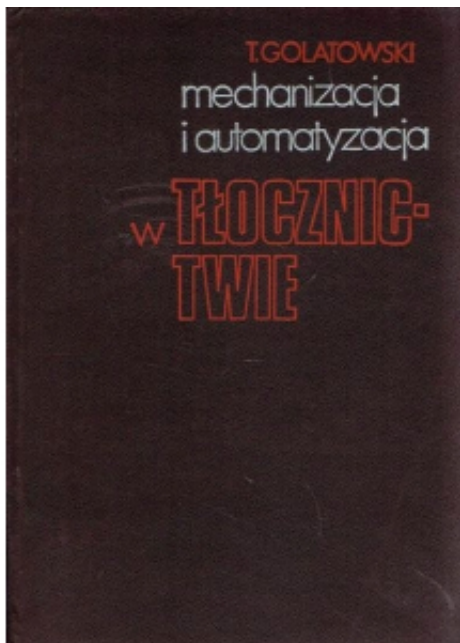


Link do produktu: <https://silesiabook.pl/mechanizacja-i-automatyzacja-w-tlocznictwie-p-440.html>



MECHANIZACJA I AUTOMATYZACJA W TŁOCZNICTWIE

Cena	12,99 zł
Język publikacji	polski
Rok wydania	1978
Nośnik	książka papierowa
Autor	Tadeusz Golatowski
Okładka	twarda
Tytuł	Mechanizacja i automatyzacja w tłocznictwie
Wydawnictwo	Wydawnictwa Naukowo Techniczne WNT
ISBN	8607296190402
Liczba stron	534
Gatunek	Technika, nauki techniczne

Opis produktu

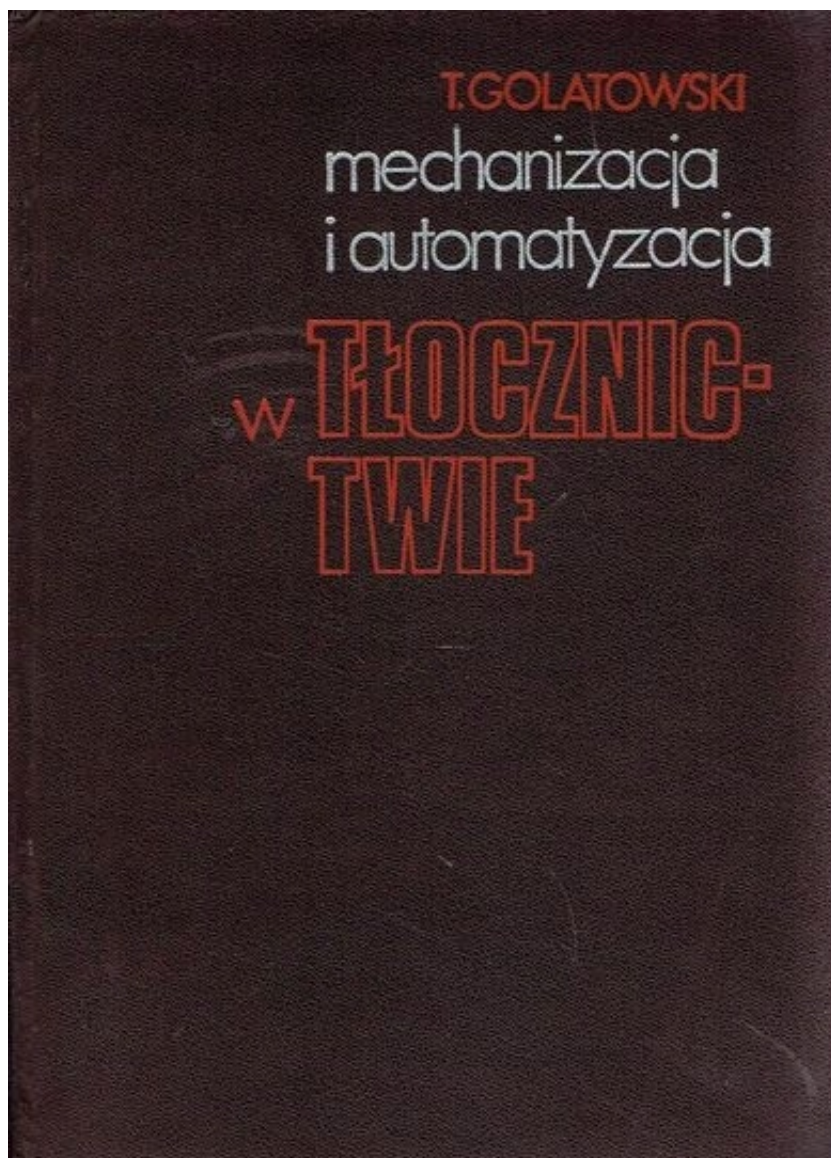
MECHANIZACJA I AUTOMATYZACJA W TŁOCZNICTWIE

T. Golatowski

- Wydawnictwo: WNT, 1978
- Oprawa: twarda
- Stron: 534
- Stan: bardzo dobry, nieaktualne pieczętki

W książce omówiono zagadnienia ogólne mechanizacji i automatyzacji w tłocznictwie oraz rozpatrzono szczegółowo różnorodne urządzenia mechanizujące i automatyzujące, jak: bębny odwijające i nawijające, urządzenia do chwytania i ustawiania półwyrobów, prowadniki, podajniki, linie automatyczne. Ponadto omówiono zagadnienia eksploatacyjne.

Książka jest przeznaczona dla technologów obróbki plastycznej oraz projektantów wydziałów produkcyjnych. Może również stanowić pomoc dla studentów wydziałów technologicznych.



SPIS TREŚCI:

1. Wprowadzenie

- 1.1. Podstawowe określenia
- 1.2. Zadania mechanizacji i automatyzacji
- 1.3. Czynności w procesie tłoczenia.

2. Maszyny do tłoczenia.

- 2.1. Klasyfikacja maszyn.
- 2.2. Prasy zmechanizowane.
- 2.3. Prasy automatyczne uniwersalne .
- 2.4. Maszyny automatyczne specjalizowane i specjalne
- 2.5. Nożyce.

3. Bębny odwijające taśmę.

- 3.1. Klasyfikacja i zakres zastosowania.

-
- 3.2. Przykłady konstrukcji
 - 3.3. Podstawowe części i zespoły
 - 3.4. Podstawowe obliczenia

4. Urządzenia prostujące taśmę

- 4.1. Zagadnienia teoretyczne prostowania
- 4.2. Klasyfikacja i zakres zastosowania
- 4.3. Przykłady konstrukcji.
- 4.4. Podstawowe części i zespoły
- 4.5. Podstawowe obliczenia.

5. Podajniki do taśm.

- 5.1. Klasyfikacja podajników
- 5.2. Przykłady rozwiązań konstrukcyjnych podajników walcowych
- 5.3. Podstawowe części i zespoły podajników walcowych .
- 5.4. Podstawowe obliczenia podajników walcowych
- 5.5. Klasyfikacja podajników zaciskowych.
- 5.6. Przykłady konstrukcji podajników zaciskowych
- 5.7. Podstawowe części i zespoły podajników zaciskowych .
- 5.8. Podstawowe obliczenia podajników zaciskowych
- 5.9. Podajniki hakowe
- 5.10. Wybór podajnika
- 5.11. Przykłady obliczeń podajnika .

6. Podajniki pasów

7. Odcinaki ażuru

- 7.1. Klasyfikacja i parametry
- 7.2. Przykłady konstrukcji.
- 7.3. Podstawowe zespoły odcinaków ażuru.
- 7.4. Podstawowe obliczenia odcinaków ażuru
- 7.5. Przykład obliczeniowy

8. Bębny nawijające .:

- 8.1. Klasyfikacja i parametry.
- 8.2. Przykłady konstrukcji
- 8.3. Podstawowe zespoły i mechanizmy.
- 8.4. Podstawowe obliczenia . . .
- 8.5. Przykład obliczeniowy

9. Urządzenia do chwytania i ustawiania półwyrobów

-
- 9.1. Klasyfikacja.
 - 9.2. Urządzenia typu gniazdowego
 - 9.3. Urządzenia typu hakowego.
 - 9.4. Urządzenia typu przewodnikowego.
 - 9.5. Urządzenia typu szczelinowego
 - 9.6. Urządzenia typu rurkowego
 - 9.7. Urządzenia typu wibracyjnego
 - 9.8. Urządzenia i mechanizmy do powtórnego ustawienia.
 - 9.9. Podstawowe części i mechanizmy urządzeń do chwytania i ustawiania
 - 9.10. Wybór typu i rodzaju urządzenia

10. Prowadniki

- 10.1. Klasyfikacja.
- 10.2. Prowadniki toczne.
- 10.3. Prowadniki ślizgowe

11. Podajniki półwyrobów.

- 11.1. Klasyfikacja.
- 11.2. Podajniki rewolwerowe
- 11.3. Podajniki suwakowe
- 11.4. Podajniki dźwigniowe. .
- 11.5. Podajniki cierne
- 11.6. Podajniki grawitacyjne, próżniowe i łańcuchowe
- 11.7. Magazyunki i oddzielacze.
- 11.8. Wybór podajnika półwyrobów.

12. Urządzenia międzygniazdowe i obrotowe

- 12.1. Zastosowanie
- 12.2. Przykłady konstrukcji
- 12.3. Mechanizmy, zespoły i parametry

13. Urządzenia do usuwania przedmiotów

- 13.1. Klasyfikacja.
- 13.2. Usuwanie przelotowe przedmiotów
- 13.3. Urządzenia usuwające mechaniczne
- 13.4. Urządzenia usuwające pneumatyczne
- 13.5. Mechaniczne ręce.
- 13.6. Wybór typu urządzenia usuwającego

14. Urządzenia pomocnicze .,

-
- 14.1. Wstęp
 - 14.2. Urządzenia do czyszczenia taśmy.
 - 14.3. Urządzenia do smarowania taśmy.
 - 14.4. Urządzenia kontrolne
 - 14.5. Mechanizmy i urządzenia do zsuwania przedmiotów i odpadów ze stempli i matryc
 - 14.6. Urządzenia do oddzielania przedmiotów od odpadów i do pakietowania przedmiotów
 - 14.7. Urządzenia do liczenia przedmiotów
 - 14.8. Urządzenia do prostowania przedmiotów i usuwania zadziorów

15. Linie automatyczne

- 15.1. Wstęp i klasyfikacja
- 15.2. Urządzenia przenoszące
- 15.3. Synchronizacja pras i urządzeń
- 15.6. Konstrukcja maszyn kołowych
- 15.7. Urządzenia transportujące maszyn kołowych
- 15.8. Obliczenia linii kołowych.

16. Eksploatacja urządzeń mechanizujących, tłoczników zmechanizowanych i automatów

- 16.1. Składniki normy czasowej.
- 16.2. Sposoby obniżenia normy czasowej
- 16.3. Zestawy urządzeń mechanizujących
- 16.4. Regulacja urządzeń mechanizujących
- 16.5. Wydajność maszyn, linii zmechanizowanych i automatycznych .
- 16.6. Organizacja pracy wielostanowiskowej.

17. Zagadnienia ekonomiczne .

- 17.1. Warianty mechanizacji i automatyzacji tłoczenia
- 17.2. Koszty.
- 17.3. Analiza ekonomiczna dla jednego przedmiotu
- 17.4. Analiza ekonomiczna dla grupy przedmiotów

Literatura

Skorowidz