

Link do produktu: <https://silesiabook.pl/mloty-kuznicze-obliczanie-konstrukcja-gube-p-443.html>



# MŁOTY KUŹNICZE obliczanie konstrukcja GUBE

Cena	<b>49,00 zł</b>
Liczba stron	<b>301</b>
Gatunek	<b>Technika, nauki techniczne</b>
Język publikacji	<b>polski</b>
Rok wydania	<b>1964</b>
Nośnik	<b>książka papierowa</b>
Autor	<b>G. Gube</b>
Okładka	<b>twarda z obwolutą</b>
Tytuł	<b>Młoty kuźnicze</b>
Wydawnictwo	<b>Wydawnictwa Naukowo Techniczne WNT</b>
ISBN	<b>8602441489813</b>

## Opis produktu

### MŁOTY KUŹNICZE

#### Obliczanie i konstrukcja

#### G. Gube

- Wydawnictwo: WNT, 1964
- Oprawa: twarda z obwolutą
- Stron: 300
- Stan: dobry (+), nieaktualne pieczątki

W książce omówiono konstrukcję, obliczenie i zastosowanie maszyn kuźniczych, a w szczególności młotów parowo-powietrznych do swobodnego kucia i matrycowych. Podano tendencje rozwojowe konstrukcji młotów wraz z ich automatyzacją oraz zasady racjonalnej organizacji kuźni.

Wydanie polskie uzupełniono podaniem polskich norm z dziedziny budowy młotów oraz stosowanych u nas materiałów konstrukcyjnych.

Książka przeznaczona jest dla inżynierów i techników konstruktorów i technologów oraz studentów wydziałów mechanicznych.



SPIS TREŚCI:

Przedmowa .

1. Podstawy teoretyczne

1.1. Rodzaje rozrządu

1.2. Obliczenia termodynamiczne

1.2.1. Procesy zachodzące w cylindrze młota

1.2.2. Wykres suwakowy

1.2.3. Wykres indykatorowy

1.3. Obliczenie ciśnienia średniego

1.3.1. Ciśnienie średnie dla ruchu bijaka w górę

1.3.2. Ciśnienie średnie dla ruchu bijaka w dół

1.3.3. Wykres ciśnień średnich

1.4. Zależności dynamiczne i kinematyczne przy ruchu bijaka w górę .

- 
- 1.5. Zależności dynamiczne i kinematyczne przy ruchu bijaka w dół .
  - 1.6. Sposób określenia najmniejszego napełnienia cylindra w przestrzeni pod tłokiem
  - 1.7. Zmiana napełnienia
    - 1.7.1. Zmiana energii uderzenia i częstotliwości uderzeń przy kuciu swobodnym
    - 1.7.2. Zmiana energii uderzenia i częstotliwości uderzeń przy kuciu matrycowym
  - 1.8. Dane porównawcze . —
    - 1.8.1. Sprawdzenie energii uderzenia
    - 1.8.2. Podgrzewanie powietrza — Sprawność młota
    - 1.8.3. Straty energii przy napędzie sprężonym powietrza .
    - 1.8.4. 'Eksplotacja — Dane charakterystyczne
  - 2. Młoty do swobodnego kucia .
    - 2.1. Młot jednostojakowy obustronnego działania
      - . 2.1.1. Wymiary tłoków i bijaków
    - 2.12. Konstrukcja cylindra . . .
    - 2.13. Pokrywa cylindra i dławnica
    - 2.14. Pokrywa cylindra ze zderzakiem
    - 2.15. Obudowa prowadnic
    - 2.16. Stojak młota
    - 2.17. Szabota i jej wpływ na straty energii uderzenia . . .
    - #2.18. Sterowanie i kinematyka
  - 2.2. Młoty sprężarkowe
    - 2.2.1. Obliczenia podstawowe
    - 2.2.2. Korpus młota
    - 2.2.3. Tłoki bijaka i sprężarki
    - 2.2.4. Sterowanie i kinematyka
  - 2.3. Młoty sprężynowe
    - 2.3.1. Zasady obliczeniowe
    - 2.3.2. Napęd
  - 2.4. Młoty dwustojakowe obustronnego działania
    - 2.4.1. Stojaki
    - 2.4.2. Sterowanie
  - 2.5. Młoty mostowe obustronnego działania
    - #2.51. Korpus mostowy
    - #2.52. Cylinder i podstawa cylindra
    - #2.53. Obsady prowadnic

---

#2.54. Szabota

#2.55. Sterowanie i kinematyka

3. Młoty matrycowe

3.1. Młot matrycowy obustronnego działania

3.1.1. Wymiary tłoka i bijaka

3.1.2. Cylinder i płyta podcylindrowa

3.1.3. Stojaki i prowadnice

3.1.4. Szabota

3.1.5. Sterowanie i kinematyka

3.2. Krótkoskokowy młot matrycowy

3.2.1. Stojaki młota i szabota .

3.2.2. Sterowanie i kinematyka

3.3. Spadowe młoty deskowe i pasowe

3.3.1. Napęd młota pasowego

3.3.2. Napęd młota deskowego

3.3.3. Stojaki i prowadnice

3.3.4. Pasy młotów pasowych

3.4. Spadowy młot powietrzny

3.4.1. Element podnoszący bijak

3.4.2. Sterowanie

3.5. Młoty łańcuchowe

3.5.1. Napęd i element podnoszący bijak

3.5.2. Stojaki

3.6. Hydrauliczne młoty spadowe

3.6.1. Napęd

3.7. Młot przeciwbieżny

3.7.1. Cylinder i dławnica

3.7.2. Górny bijak

3.7.3. Dolny bijak i poduszka amortyzująca

3.7.4. Stojaki

3.7.5. Cięgna

3.7.6. Sterowanie i kinematyka

4. Kowarki

4.1. Kowarki pionowe

4.1.1. Kowarka do kucia rur

- 
- 4.1.2. Kowarka do kucia luf broni palnej .
  - 4.2. Kowarki poziome
    - 4.2.1. Kowarki redukcyjne
    - 4.2.2. Kowarki precyzyjne
  - 5. Rozplanowanie młotów w kuźni
  - 6. Obliczenie fundamentów
  - 7. Modernizacja i automatyzacja młotów
    - 7.1. Układy serwo sterowania
    - 7.2. Sterowanie programowe młotów napędzanych sprężonym powietrzem
    - 7.3. Sterowanie programowe młotów spadowych
  - 8. Racjonalne zastosowanie młotów i kowarek
  - 9. Dodatek techniczny
    - 9.1. Wykaz norm
      - 9.1.1. Normy wykonania odkuwek matrycowych
      - 9.1.2. Normy wykonania odkuwek swobodnych
      - 9.1.3. Normy ogólne na odkuwki
    - 9.2. Wyciągi z norm na młoty
    - 9.3. Wykaz polskich norm na młoty
    - 9.4. Wykaz oznaczeń
  - 10. Wykaz piśmiennictwa
- Skorowidz