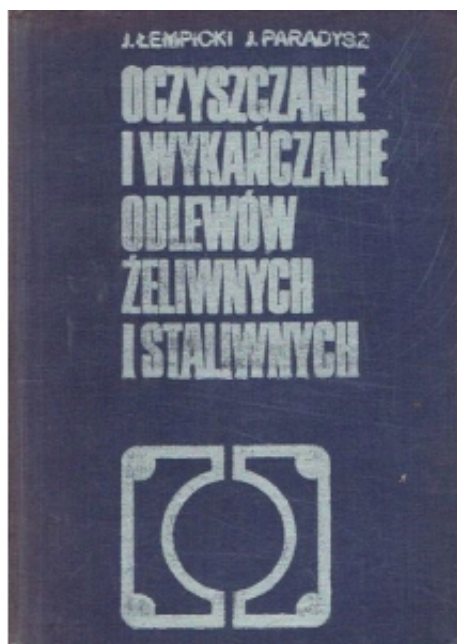


Link do produktu: <https://silesiabook.pl/oczyszczanie-wykaneczanie-odlewow-zeliwnych-staliwn-p-935.html>



OCZYSZCZANIE WYKAŃCZANIE ODLEWÓW ŻELIWNYCH STALIWN

Cena	7,99 zł
Rok wydania	1979
Nośnik	książka papierowa
Autor	J. Łempicki
Okładka	twarda
Tytuł	OCZYSZCZANIE WYKAŃCZANIE ODLEWÓW ŻELIWNYCH I STALIWNYCH
Wydawnictwo	WNT
Klasa	brak informacji
Przedmiot	Przedmioty zawodowe
Rodzaj	tradycyjny podręcznik
Język publikacji	polski

Opis produktu

OCZYSZCZANIE I WYKAŃCZANIE ODLEWÓW ŻELIWNYCH I STALIWNYCH

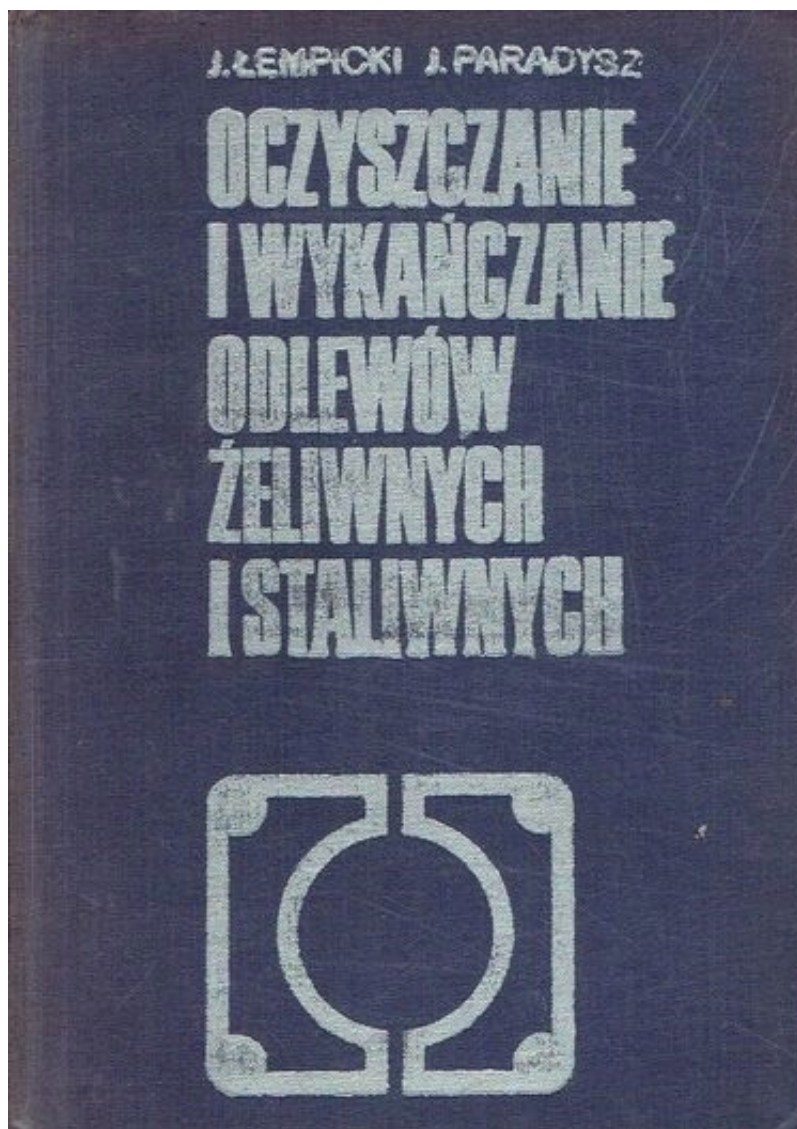
J. Łempicki

J. Paradyś

- Wydawnictwo: WNT, 1979
- Oprawa: twarda płócienna
- Stron: 382
- Stan: bardzo dobry (-), nieaktualne pieczętki

W książce omówiono problemy technologii oraz mechanizacji automatyzacji prac wykonywanych w oczyszczalniach odlewów stopów żelaza. Omówiono również niektóre podstawowe problemy związane z projektowaniem tych oddziałów oraz z zagadnieniami bezpieczeństwa i higieny pracy.

Książka jest przeznaczona dla inżynierów i techników odlewników. Mogą z niej korzystać studenci wyższych szkół technicznych wydziałów mechanicznych



SPIS TREŚCI:

0. Wstęp

1. Procesy technologiczne oczyszczania i wykańczania odlewów

- 11. Uwagi ogólne
- 12. Czynniki wpływające na pracochłonność oczyszczania i wykańczania odlewów
- 13. Charakterystyka procesów technologicznych w oczyszczalniach żeliwa
- 14. Charakterystyka procesów technologicznych w oczyszczalniach staliwa
- 15. Specyficzne cechy oczyszczania i wykańczania odlewów wykonywanych wg technologii specjalnych

2. Operacje wstępne

- 21. Charakterystyka ogólna
- 22. Wybijanie rdzeni
- 23. Urządzenia i metody wieloczynnościowe
- 24. Chłodzenie odlewów

3. Oczyszczanie powierzchni odlewów

3.1. Ogólna charakterystyka metod .

Metody mechaniczne oczyszczania .

3.2.1. Charakterystyka ogólna

:(.2.2. Oczyszczanie ocierne

3.2.3. Oczyszczanie wod-ne

3.2.3.1. Ogólna charakterystyka procesu

3.2.3.2. Podstawy teoretyczne

:t.2.3.3. Konstrukcja oczyszczarek wodnych .

3.2.4. Oczyszczanie śrutowe pneumatyczne .

3.2.4.1. Ogólna charakterystyka metody

3.2.4.2. Parametry techniczne procesu .

3.2.4.3. Aparaty śrutujące i dysze .

:t 2.4.4. Konstrukcja maszyn

3.2.5. Oczyszczanie śrutowe wirnikowe

3.2.5.1. Ogólna charakterystyka metody .

:i.2.5.2. Śrut do oczyszczania

:s.2.5.3. Konstrukcja oczyszczarek wirnikowych

3.3. Metody fizykochemiczne oczyszczania .

3.3.1. Oczyszczanie chemiczne

3.3.2. Oczyszczanie elektrochemiczne .

3.3.3. Oczyszczanie ultradźwiękowe

3.3.4. Oczyszczanie elektrohydrauliczne

3.3.4. Metody cieplne

4. Usuwanie nadmiaru metalu

4.1. Ogólna charakterystyka i klasyfikacja procesów

4.2. Odłamywanie nadlewów i układu wlewowego

4.3. Przecinanie

4.3.1. Przecinanie piłami mechanicznym:

4.3.2. Przecinanie na obrabiarkach

4.3.3. Przecinanie tarczami ściernymi

4.3.4. Cięcie gazowe (płomieniowe)

4.3.5. Cięcie łukowe i łukowo-gazowe

4.4. Szlifowanie

4.4.1. Teoria i parametry procesu szlifowania

-
- 4.42. Konstrukcja szlifierek
 - 4.4.21. Szlifierki stojakowe
 - 4.4.22. Szlifierki wahliwe
 - 4.4.23. Szlifierki taśmowe
 - 4.4.24. Szlifierki ręczne .
 - 4.4.25. Automaty szlifierskie
 - 4.43. Ściernice
 - 4.44. Organizacja stanowisk szlifierek stojakowych
 - 4.5. Ścinanie
 - 4.5.1. Usuwanie zalewek na prasach
 - 4.5.2. Ścinanie narzędziami udarowymi
 - 4.6. Specjalne metody usuwania zalewek
 - 4.6.1. Metoda uderzenia cieplnego
 - 4.6.2. Metoda kriogeniczna
 - 4.7. Stanowiska obróbki wykańczającej
 - 4.7.1. Manipulatory i uchwyty
 - 4.7.2. Stanowiska ręcznego wykańczania

5. Naprawa odlewów

- 5.1. Uwagi ogólne .
- 5.2. Klasyfikacja i zakres metod
- 5.3. Spawanie odlewów
- 5.3.1. Zasady ogólne
- 5.3.2. Spawanie żeliwa
- 5.3.3. Spawanie staliwa
- 5.3.4. Urządzenia i organizacja stanowisk
- 5.4. Naprawa wad w sposób mechaniczny
- 5.4.1. Prostowanie .
- 5.4.2. Czopowanie
- 5.4.3. Tulejowanie .
- 5.4.4. Metoda Metalock
- 5.5. Kitowanie i metalizacja .
- 5.5.1. Kitowanie
- 5.5.2. Metalizacja .
- 5.6. Uszczelnianie odlewów
- 5.7. Inne metody naprawy odlewów

5.7.1. Lutowanie

5.7.2. Nadlewanie

6. Obróbka cieplna odlewów

6.1. Procesy technologiczne obróbki cieplnej

6.1.1. Obróbka cieplna odlewów żeliwnych

6.1.2. Obróbka cieplna odlewów staliwnych

6.2. Piece do obróbki cieplnej

6.2.1. Klasyfikacja pieców do obróbki cieplnej

6.2.2. Piece do pracy okresowej

6.2.3. Piece do pracy ciągłej .

6.3. Mechanizacja przepływu odlewów w procesach obróbki cieplnej

7. Zabezpieczenie odlewów przed korozją

7.1. Ogólna charakterystyka

7.2. Gruntowanie odlewów

7.2.1- Przygotowanie powierzchni

7.2.2. Malowanie

7.3. Smołowanie odlewów

7.4. Emaliowanie odlewów

7.5. Nanoszenie powłok metalowych na odlewy

7.5.1. Cynkowanie

7.5.2. Cynowanie

7.5.3. Aluminiowanie

8. Organizacja i kontrola produkcji oczyszczalni

8.1. Zagadnienia organizacyjne produkcji

8.2. Kontrola produkcji w oczyszczalni

8.3. Usprawnienie organizacji stanowisk pracy

9. Zasady racjonalnego projektowania oczyszczalni

9.1. Specyfika projektowania oczyszczalni

9.2. Klasyfikacja oczyszczalni . . •

9.3. Metodyka projektowania

9.4- Wybrane zagadnienia projektowe

9.4.1. Opracowanie danych wyjściowych

9.4.2. Lokalizacja oczyszczalni .

9.4.3. Powiązania międzyoddziałowe

9.4.4. Rodzaje przepływu materiałów

9.45. Określenie ilości wyposażenia i stanowisk

9.46. Instalacja sprężonego powietrza

95. Transport w oczyszczalni

96. Przykłady rozplanowania oczyszczalni

97. Wskaźniki techniczno-ekonomiczne

10. Zagadnienia bezpieczeństwa i higieny pracy

10.1. Ogólna charakterystyka warunków pracy • .

10.2. Hałas

10.3. Zapylenie

10.4. Wibracja

10.5. Odzież i ochrony osobiste

10.6. Wypadki przy pracy

Literatura

Skorowidz rzeczowy