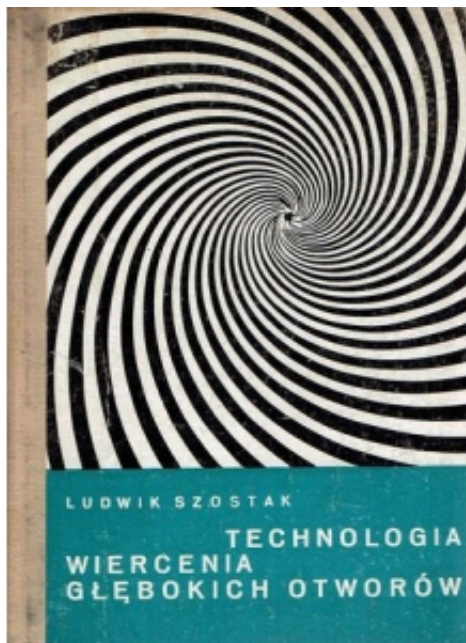


Link do produktu: <https://silesiabook.pl/technologie-wiercenia-glebokich-otworow-spis-p-1050.html>



TECHNOLOGIA WIERCENIA GŁĘBOKICH OTWORÓW SPIS

Cena	19,99 zł
Klasa	brak informacji
Przedmiot	Przedmioty zawodowe
Rodzaj	tradycyjny podręcznik
Język publikacji	polski
Rok wydania	1969
Nośnik	książka papierowa
Autor	Ludwik Szostak
Okładka	twarda
Tytuł	TECHNOLOGIA WIERCENIA GŁĘBOKICH OTWORÓW
Wydawnictwo	Śląsk

Opis produktu

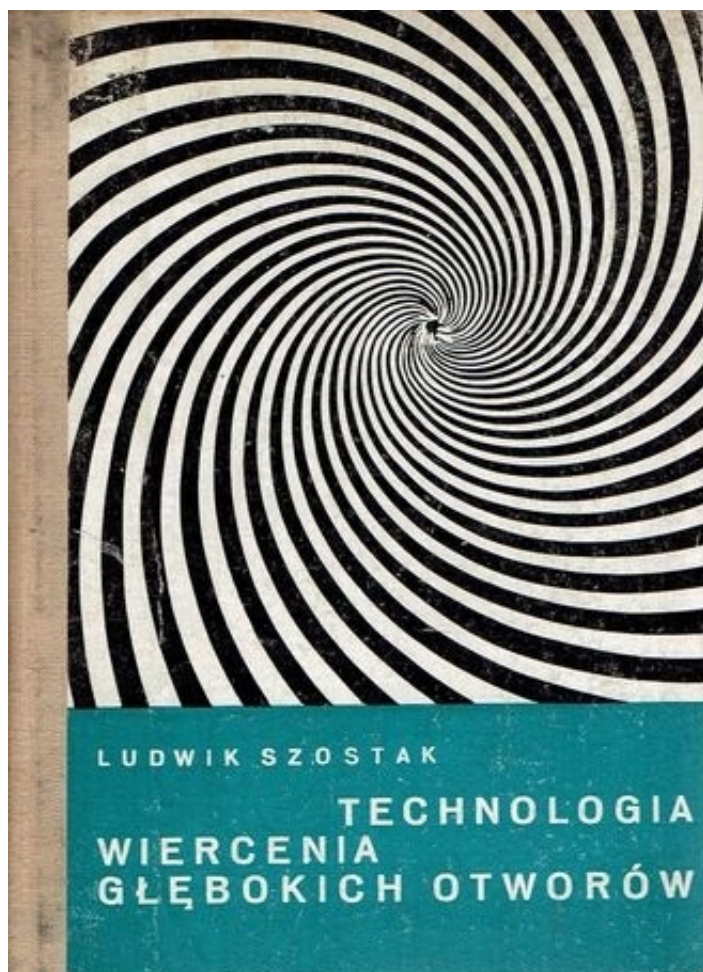
TECHNOLOGIA WIERCENIA GŁĘBOKICH OTWORÓW

Ludwik Szostak

- **Wydawnictwo:** Śląsk, 1969
- **Oprawa:** twarda
- **Stron:** 278
- **Stan:** bardzo dobry (-), nieaktualne pieczętki

Książka zawiera opis technologii wiercenia bardzo głębokich otworów. Podano w niej również wiadomości z zakresu świdrów i przewodu wiertniczego, stosowanych przy tego typu wierceniach. Obszernie opisano mechaniczne własności skał i ich związek ze zwiercalnością, wpływ płuczki na prędkość wiercenia oraz hydraulikę systemu płuczkowego, z uwzględnieniem w pierwszym rzędzie parametrów Teologicznych płuczek, strat ciśnienia przy przepływie płuczki oraz ciśnienia wywieranego na dno otworu wiertniczego. Podano również główne parametry wiercenia, ich właściwy dobór oraz parametry krzywienia osi otworu wiertniczego i stabilizację przewodu wiertniczego i świdra.

Książka przeznaczona jest dla inżynierów i techników zatrudnionych przy wierceniach obrotowych w górnictwie naftowym i innych bardzo głębokich wierceniach. Może ona być również pomocna dla studentów na wydziałach geologiczno-poszukiwawczych, naftowych i górniczych.



SPIS TREŚCI:

Wstęp

1. Charakterystyka techniki wiercenia głębokich otworów

- 1.1. Ekonomia wiercenia głębokich otworów .
- 1.2. Wskaźniki wiercenia
 - 1.2.1. Czynniki mające wpływ na wskaźniki wiercenia
 - 1.2.2. Wydajność świrdrów
- 1.3. Technologia wiercenia głębokich otworów w ZSRR i
- 1.4. Obecne tendencje rozwojowe techniki wiertniczej

2. Świdry

- 2.1. Świdry skrawające
- 2.2. Świdry gryzowe
 - 2.2.1. Konstrukcja świrdrów gryzowych .
 - 2.2.2. Zużycie świrdrów gryzowych
 - 2.2.3. Wytyczne eksploatacji świrdrów gryzowych
- 2.3. Świdry diamentowe

2.4. Koronki rdzeniowe i rdzeniówki

3. Przewód wiertniczy

31. Graniatki

32. Rury płuczkowe -

3.21. Konstrukcje rur płuczkowych stosowane

3.22. Wytyczne eksploatacji rur płuczkowych .

3.23. Wytrzymałość połączeń rur płuczkowych

3.24. Okres użyteczności rur płuczkowych .

33. Obciążniki

4. Własności mechaniczne skał i ich związek ze zwiercalnością

41. Ciśnienie górotworu

42. Stan naprężeń w nienaruszonym górotworze .

43. Naprężenia w skałach w strefie przyodwiertowej .

44. Własności sprężyste skał

4.41. Liczba Poissona

4.42. Pełzanie skał

45. Twardość skał

46. Zwiercalność skał świdrami gryzowymi

4.6.1. Zwiercanie skał pojedynczym udarem ostrza

Chwilowa mechaniczna prędkość wiercenia

4.6.2. Wpływ nacisku osiowego i liczby obrotów .

5. Wpływ płuczki na prędkość wiercenia

5.1. Różnica ciśnienia hydrostatycznego i złożowego .

5.1.1. Wiercenie w skale wodoprzepuszczalnej

5.1.2. Wiercenie w skale o niskiej przepuszczalności wody

5.1.3. Zatykanie dna otworu osadem iłowym

5.1.4. Zabijanie się świdra urobkiem

5.2. Jakość i parametry płuczek wiertniczych

5.2.1. Efektywność stosowania płuczek o niskiej zawartości łu •

5.2.2. Wiercenie otworów płuczkami gazowymi i powietrznymi

6. Hydraulika wiertnicza

6.1. Parametry reologiczne płuczek wiertniczych

6.1.1. Lepkość cieczy newtonowskich

6.1.2. Lepkość i granica płynięcia cieczy nienewtonowskich

6.2. Straty ciśnienia w rurach przy przepływie cieczy newtonowskich

6.3. Straty ciśnienia przy przepływie cieczy strukturalno-pla- stycznych

6.3.1. Straty ciśnienia w rurach przy ruchu warstwowym

6.3.2. Straty ciśnienia przy przepływie burzliwym

6.3.3. Straty ciśnienia i mocy hydraulicznej w świdrach .

6.3.4. Siła ciśnienia dynamicznego na dno otworu wiertniczego

6.3.5. Krytyczna prędkość przepływu płuczki wiertniczej .

7. Główne parametry wiercenia świdrami gryzowymi

7.1. Zasady doboru parametrów wiercenia

1. Liczba obrotów stołu wiertniczego

2. Nacisk osiowy na świder

3. Parametry hydrauliczne płuczki wiertniczej .

4. Projektowanie parametrów wiercenia

7.2. Krzywizna otworów wiertniczych

1. Przyczyny powstawania krzywizny

2. Ugięcie dolnej części kolumny przewodu wiertniczego

3. Obciążniki przewymiarowane

7.3. Stabilizacja przewodu wiertniczego i świdra

1. Stabilizatory

2. Obciążniki spiralne i o przekroju kwadratowym .

3. Stabilizatory bliźniacze

Literatura