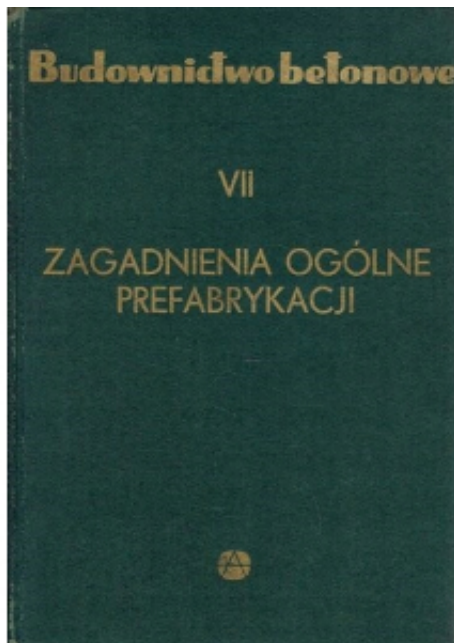


Link do produktu: <https://silesiabook.pl/zagadnienia-ogolne-prefabrykacji-kluz-spis-p-973.html>



ZAGADNIENIA OGÓLNE PREFABRYKACJI Kluz _____ SPIS

Cena	15,99 zł
Klasa	brak informacji
Przedmiot	Przedmioty zawodowe
Rodzaj	tradycyjny podręcznik
Język publikacji	polski
Rok wydania	1972
Nośnik	książka papierowa
Autor	Kluz
Okładka	twarda
Tytuł	ZAGADNIENIA OGÓLNE PREFABRYKACJI
Wydawnictwo	Arkady

Opis produktu

ZAGADNIENIA OGÓLNE PREFABRYKACJI

Tomasz Kluz

Ryszard Ciołek

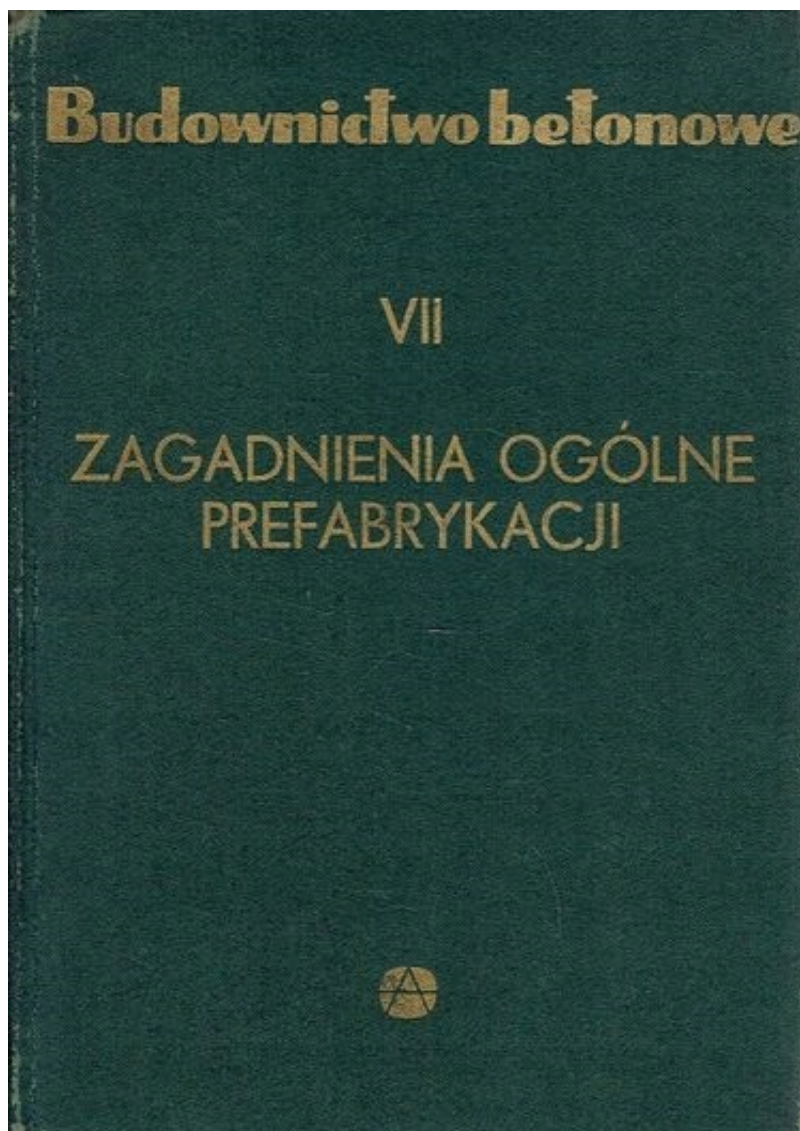
Edward Szymański

- Wydawnictwo: Arkady, 1972
- Oprawa: twarda
- Stron: 500
- Stan: bardzo dobry, nieaktualne pieczętki

Książka z cyklu BUDOWNICTWO BETONOWE, tom VII.

W niniejszym tomie omówiono zagadnienia prefabrykacji elementów i konstrukcji z żelbetu i betonu sprężonego. Opisano materiały stosowane w produkcji prefabrykatów, charakterystykę techniczną prefabrykatów i ich zastosowanie, podstawowe procesy produkcyjne i technologię wytwarzania prefabrykatów oraz sposoby montażu konstrukcji prefabrykowanych. Ponadto omówiono zakres i organizację produkcji w fabrykach domów.

Monografia przeznaczona jest dla ogółu inżynierów i magistrów inżynierów budowlanych oraz pracowników naukowych, specjalizujących się w zagadnieniach betonu, żelbetu i betonu sprężonego. Tom VII jest szczególnie przydatny dla pracowników specjalizujących się w zagadnieniach technologii produkcji prefabrykatów.



SPIS TREŚCI:

1. Wiadomości ogólne — opracował T. Kluz

1.1. Metody wznoszenia obiektów budowlanych

1.2. Istota prefabrykacji

1.3. Podział prefabrykatów i budowli prefabrykowanych

1.3.1. Podział prefabrykatów

1.3.2. Podział budowli prefabrykowanych

1.4. Zalety prefabrykacji

1.4.1. Uwagi ogólne

1.4.2. Skrócenie cyklu budowy

1.4.3. Oszczędności w robociznie, materiałach, transporcie i ogólnych kosztach budowy

1.4.4. Wyższa jakość obiektów prefabrykowanych

1.4.5. Korzystny wpływ technologii prefabrykacji na rozwój i ulepszenie budownictwa

-
- 1.5. Wady 1 strony ujemne prefabrykacji
 - 1.5.1. Uwagi ogólne
 - 1.5.2. Problem kadr w budownictwie prefabrykowanym
 - 1.5.3. Niedostatki w zakresie technologii produkcji oraz maszyn i urządzeń mechanicznych
 - 1.5.4. Trudności wykonawstwa złączy i połączeń
 - 1.5.5. Odchyłki wymiarowe i tolerancje
 - 1.5.6. Zmniejszenie sztywności przestrzennej budynku
 - 1.5.7. Problem organizacji budowy obiektów prefabrykowanych
 - 1.6. Zarys rozwoju elementów gotowych 1 elementów prefabrykowanych .
 - 2. Materiały stosowane do produkcji prefabrykatów — opracował T. Kluz
 - 2.1. Wymagania stawiane materiałom
 - 2.2. Materiały konstrukcyjno-nośne
 - 2.2.1. Drewno naturalne i materiały drewnopochodne
 - 2.2.2. Kamień naturalny
 - 2.2.3. Kamień sztuczny
 - 2.2.4. Metale 1 ich stopy
 - 2.2.5. Tworzywa sztuczne
 - 2.3. Materiały izolacyjne
 - 2.3.1. Wymagania i podział
 - 2.3.2. Materiały do izolacji cieplnej
 - 2.3.3. Materiały do izolacji paroszczelnej
 - 2.3.4. Materiały do uszczelniania połączeń
 - 3. Podstawowe procesy technologiczne w produkcji prefabrykatów — opracowali: T. Kluz (3.1 do 3.5) i E. Szymański (3.6, 3.7)
 - 3.1. Przygotowanie betonu
 - 3.1.1. Urządzenia do przyjmowania i magazynowania materiałów w zakładach produkcji prefabrykatów
 - 3.1.2. Urządzenia do dozowania składników betonu .
 - 3.1.3. Transport wewnątrzzakładowy materiałów do produkcji betonu
 - 3.1.4. Produkcja mieszanki betonowej w węzłach betoniarskich wytwórni i ich organizacja
 - 3.2. Przygotowanie zbrojenia
 - 3.2.1. Rodzaje i charakterystyka stali w prefabrykacjach
 - 3.2.2. Prefabrykaty zbrojeniowe
 - 3.2.3. Układanie zbrojenia w formach
 - 3.2.4. Elementy stalowe łącznikowe i stykowe w prefabrykacjach
 - 3.3. Formowanie i zagęszczanie betonu
 - 3.3.1. Transport i układanie masy betonowej w formach

-
- 3.3.2. Metody zagęszczania i ich charakterystyka
 - 3.3.3. Metoda wibrowania
 - 3.3.4. Metody prasowania
 - 3.3.5. Metody wibrowania z jednoczesnym uciskiem betonu
 - 3.3.6. Metoda odpowietrzania
 - 3.4. Metody przyspieszania dojrzewania betonu
 - 3.4.1. Uwagi ogólne
 - 3.4.2. Metody mechaniczne przyspieszania dojrzewania betonu
 - Metody chemiczne przyspieszonego dojrzewania
 - 3.4.3. Metody termiczne przyspieszania dojrzewania betonu
 - 3.4.4. Metody sztucznego przyspieszania dojrzewania o skróconym cyklu obróbki
 - 35. Rozformowywanie i składowanie elementów
 - 3.51. Rozformowywanie elementów
 - 3.52. Usuwanie usterek
 - 3.53. Składowanie elementów
 - 3.6. Technologia produkcji prefabrykatów z betonu silikatowego
 - 3.6.1. Składniki betonów silikatowych
 - 3.6.2. Schematy technologiczne produkcji prefabrykatów
 - 3.6.3. Charakterystyka techniczna betonów silikatowych
 - 3.7. Technologia produkcji prefabrykatów z gipsu i z betonu gipsowego
 - 3.7.1. Składniki prefabrykatów
 - 3.7.2. Rodzaje prefabrykatów
 - 3.7.3. Schematy technologiczne produkcji prefabrykatów
 - 4. Charakterystyka ogólna elementów i konstrukcji prefabrykowanych — opracował T. Kluz
 - 41. Charakterystyka techniczna
 - 4.11. Kształt i przekroje poprzeczne prefabrykatów
 - 4.12. Wpływ marki betonu na ciężar prefabrykatu
 - 4.13. Liczba i ciężary prefabrykatów
 - 4.14. Wskaźniki techniczno-ekonomiczne przy projektowaniu obiektów prefabrykowanych
 - 4.2. Zagadnienia ekonomiczne
 - 4.2.1. Czynniki wpływające na efektywność budowy budynków prefabrykowanych
 - 4.2.2. Zależność nakładu robocizny w budynkach prefabrykowanych od wielkości prefabrykatów
 - 4.2.3. Zużycie materiałów
 - 4.2.4. Oszczędności w nakładach finansowych wynikające ze skrócenia cyklu budowy
 - 5. Elementy prefabrykowane drobno- i średniowymiarowe — opracował T. Kluz

-
- 51. Elementy drobnowymiarowe i ich zastosowanie
 - 5.11. Wiadomości ogólne
 - 5.12. Pótlelementy i konstrukcje z nich wykonywane
 - 5.13. Elementy żelbetowe nie łączone monolitycznie i konstrukcje z nich składane
 - 5.14. Elementy żelbetowe łączone monolitycznie i konstrukcje z nich wykonywane
 - 5.15. Elementy i konstrukcje strunobetonowe
 - 5.2. Elementy średniowymiarowe i ich zastosowanie
 - 5.2.1. Wiadomości ogólne
 - 5.2.2. Przykłady średniowymiarowych elementów prętowych
 - 5.2.3. Elementy średniowymiarowe płytowe
 - 6. Elementy prefabrykowane wielkowymiarowe — opracował T. Kluz
 - 61. Elementy wielkowymiarowe prętowe
 - 6.11. Przegląd i charakterystyka techniczna najczęściej stosowanych elementów
 - 6.12. Typowe dźwigary z betonu sprężonego, stosowane w budownictwie polskim
 - 62. Elementy wielkowymiarowe płaskie
 - 6.21. Uwagi ogólne
 - 6.22. Zagadnienie wykonywania obiektów z wielkich elementów prefabrykowanych metodami uprzemysłowionymi
 - 6.23. Elementy wielkoblokowe
 - 6.24. Elementy wielkopłytowe
 - 63. Elementy wielkowymiarowe przestrzenne
 - 6.31. Uwagi ogólne
 - 6.32. Charakterystyka elementów przestrzennych
 - 7. Połączenia, styki i złącza — opracował T. Kluz
 - 71. Określenia, wymagania i podział
 - 72. Połączenia prefabrykatów liniowych
 - 7.21. Rodzaje złączy
 - 7.22. Złącza wzorowane na złączach stosowanych w konstrukcjach drewnianych i kamiennych
 - 7.23. Złącza żelbetowe
 - 7.24. Złącza betonowe
 - 7.25. Złącza stalowe
 - 7.26. Złącza klejowe
 - 7.27. Wybór typu złącza
 - 7.28. Połączenie słupa z belką i fundamentem oraz płyty z belką
 - 7.3. Połączenia prefabrykatów płytowych średnio- i wielkowymiarowych
 - 7.31. Zagadnienia szczelności, izolacji i trwałości połączeń

-
- 7.32. Złącza w budynkach z płyt wieloblokowych
 - 7.33. Złącza w budynkach wielopłytowych
 - 7.34. Zasady projektowania i obliczania złączy
 - 8. Procesy technologiczne w produkcji prefabrykatów sprężonych — opracował T. Kluz
 - 8.1. Materiały do produkcji prefabrykatów sprężonych
 - 8.1.1. Beton
 - 8.1.2. Stale
 - 8.2. Zasady programowania 1 technika naciągu cięgien sprężających oraz iniektowanie kanałów kablowych i zabezpieczenie antykorozyjne
 - 8.2.1. Uwagi wstępne
 - 8.2.2. Metody programowania sprężania
 - 8.2.3. Procesy technologiczne przy sprężaniu kabli
 - 8.2.4. Wytyczne zabezpieczenia antykorozyjnego kabli
 - 8.3. Charakterystyka metod technologicznych w produkcji elementów strunobetonowych
 - 8.3.1. Metody technologii produkcji i ich zastosowanie
 - 8.3.2. Technologia sprężania w metodzie elektrotermicznej
 - 9. Metody produkcji elementów prefabrykowanych — opracował T. Kluz
 - 9.1. Zagadnienia ogólne
 - 9.1.1. Podział i charakterystyka wytwórni i metod produkcyjnych
 - 9.1.2. Wskaźniki techniczno-ekonomiczne
 - 9.1.3. Charakterystyka głównych metod technologicznych produkcji w zastosowaniu do poszczególnych typów prefabrykatów
 - 9.2. Technologie w produkcji elementów drobnowymiarowych
 - 9.2.1. Agregaty i automaty jednoczynnościowe
 - 9.2.2. Agregaty i automaty wieloczynnościowe
 - 9.2.3. Przykład technologii i organizacji produkcji elementów strunobetonowych w małej wytwórni typu poligonowego
 - 9.3. Technologie w produkcji prefabrykatów prętowych
 - 9.3.1. Uwagi ogólne
 - 9.3.2. Przykład technologii produkcji elementów prętowych metodą form oporowych
 - 9.3.3. Przykłady technologii produkcji elementów prętowych metodą długich torów
 - 9.4. Technologie w produkcji elementów płytowych pełnych i elementów blokowych
 - 9.4.1. Uwagi ogólne
 - 9.4.2. Produkcja elementów ściennych w pojedynczych 1 podwójnych formach pionowych
 - 9.4.3. Produkcja elementów pionowych w formach bateryjnych
 - 9.4.4. Produkcja elementów w formach uchylnych
 - 9.4.5. Produkcja elementów w formach poziomych

-
- 9.4.6. Produkcja elementów wielkopłytowych formowanych metodą prasowania wysokociśnieniowego
 - 9.5. Technologie w produkcji elementów płytowych żebrowych
 - 9.5.1. Uwagi ogólne
 - 9.5.2. Produkcja płyt żebrowych w formach zwykłych
 - 9.5.3. Produkcja płyt żebrowych w matrycach betonowych
 - 9.5.4. Produkcja płyt żebrowych w matrycach metalowych
 - 9.6. Technologie w produkcji płyt wielootworowych (kanałowych)
 - 9.6.1. Uwagi ogólne
 - 9.6.2. Produkcja płyt wielootworowych na stołach wibracyjnych z dodatkowym obciążeniem
 - 9.6.3. Produkcja płyt wielootworowych zagęszczanych rdzeniami wibrującymi pod dodatkowym obciążeniem
 - 9.6.4. Produkcja płyt wielootworowych metodą ślizgową
 - 9.6.5. Produkcja płyt wielootworowych na stojakach wibracyjnych z płytą dociskową i obróbką termiczną w stosach
 - 9.7. Technologia produkcji wielkowymiarowych elementów strunobetonowych różnych typów metodą agregatowo-stacjonarną
 - 9.7.1. Uwagi ogólne
 - 9.7.2. Produkcja agregatowo-stacjonarna metodą formowania przy użyciu wibro- prasujących stempli
 - 9.8. Technologie w produkcji elementów wielkoprzestrzennych
 - 9.8.1. Uwagi ogólne
 - 9.8.2. Wykonywanie elementów przestrzennych metodą jednofazową w formach pionowych
 - 9.8.3. Wykonywanie elementów wielkoprzestrzennych metodą dwufazową .
 - Technologie produkcji w fabrykach (wytwórniach) domów i fabrykach (wytwórniach) fabryk
 - 9.91. Uwagi ogólne
 - 9.92. Przykłady rozwiązań fabryki domów
 - 9.93. Przykład fabryki fabryk
 - 99. Uprzemysłowione systemy otwarte organizacji i produkcji budynków z kompleksowego zestawu prefabrykatów, stosowane w Polsce
 - 9.101. Ogólna charakterystyka systemów
 - 9.102. System otwarty budownictwa mieszkaniowego W-70
 - 9.103. Fabryka domów w systemie otwartym W-70
 - 9.104. System szczeciński budownictwa mieszkaniowego
 - 9.105. System budownictwa ogólnego SBO
 - 10. Zagadnienia typizacji i dokładności w produkcji prefabrykatów — opracował T. Kluz
 - 101. Typizacja
 - 102. Systematyka typologiczna elementów prefabrykowanych
 - 10.21. Charakterystyka ogólna
 - 10.22. Systematyka typologiczna uwzględniająca poszczególne etapy przygotowania produkcji

-
- 10.23. Tablice systematyki typologicznej
 - 103. Unifikacja i elementy zunifikowane i uniwersalne
 - 104. Zagadnienia dokładności i tolerancji w produkcji i montażu prefabrykatów . .
 - 10.41. Wiadomości wstępne i określenia podstawowe
 - 10.42. Charakterystyka odchyłek i błędów w produkcji i ich pochodzenie . . .
 - 10.43. Pomiar i analiza odchyłek i błędów
 - 10.44. Tolerancje wymiarów
 - 10.45. Analiza odchyłek i błędów
 - 11. Zasady obliczania i projektowania elementów prefabrykowanych — opracował T. Kluz
 - 111. Uwagi ogólne
 - 112. Działanie sił i obciążeń na element w poszczególnych stadiach pracy
 - 11.21. Stadium I pracy elementu — w czasie rozformowywania
 - 11.22. Stadium II pracy elementu — w czasie transportu
 - 11.23. Stadium III pracy elementu — w czasie montażu
 - 11.24. Stadium IV pracy elementu — po wbudowaniu
 - 113. Współczynniki bezpieczeństwa
 - 11.31. Podstawowe współczynniki bezpieczeństwa
 - 11.32. Poprawkowe współczynniki bezpieczeństwa
 - 11.33. Współczynniki bezpieczeństwa w poszczególnych stadiach pracy elementów prefabrykowanych
 - 114. Wytyczne obliczenia elementów prefabrykowanych łączonych w ustrój monolityczny
 - 12. Transport i montaż konstrukcji prefabrykowanych - opracował R. Ciotek
 - 121. Transport elementów prefabrykowanych
 - 12.11. Ogólna charakterystyka i rodzaje transportu prefabrykatów
 - 12.12. Transport szynowy
 - 12.13. Transport drogowy
 - 12.14. Zasady organizacji transportu elementów prefabrykowanych
 - 122. Montaż wybranych rodzajów konstrukcji prefabrykowanych
 - 12.21. Ogólna charakterystyka i rodzaje montażu konstrukcji
 - 12.22. Maszyny i urządzenia do montażu konstrukcji prefabrykowanych .
 - 12.23. Sposoby i metody montażu konstrukcji prefabrykowanych
 - 12.24. Montaż konstrukcji prefabrykowanych hal przemysłowych
 - 12.25. Montaż konstrukcji budynków mieszkalnych z elementów wielkowymiarowych
 - 12.26. Sprawdzenie i regulacja montażu konstrukcji
 - 12.27. Stateczność elementów konstrukcji żelbetowych prefabrykowanych w czasie montażu
- Wykaz piśmiennictwa

